

moreno macchine utensili

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO **SUPERMATIC MOD. 1000** A 4 ASSI CON UNITA' DI GOVERNO **FANUC 0-TT**, USATO
*SECOND HAND SUPERMATIC 4 AXES NUMERICAL CONTROL LATHE 1.000 MODEL WITH **FANUC 0-TT** CONTROL UNIT*

COD./ CODE 7.764

CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

Diametro max. tornibile/ <i>Max. swing diameter</i>	mm.	480
Diametro consigliato/ <i>Recommended diameter</i>	mm.	250
Diametro ammesso in rotazione/ <i>Allowed diameter rotation</i>	mm	600
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. swing length</i>	mm.	1000
Diametro mandrino/ <i>Spindle diameter</i>	mm.	250
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	A2-8"
Velocità mandrino/ <i>Spindle speed</i>	g/l'	100-3600
Potenza motore/ <i>Motor power</i>	HP	27
Diametro foro mandrino/ <i>Spindle bore</i>	mm.	60
Torretta utensili/ <i>Tool turret</i>	n.	8+12
Avanzamenti rapidi/ <i>Rapid feeds</i>	mm/l'	Z12000/X10000
Corsa contromandrino asse B/ <i>Subspindle stroke B axis</i>	mm.	650
Attacco contromandrino/ <i>Subspindle head</i>	CM	5
Cambio gamma/ <i>Range change</i>	mm.	
CNC		FANUC 0-TT
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm.	4700
Larghezza/ <i>Width</i>	mm.	1950
Altezza/ <i>Height</i>	mm.	1800
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg.	5500
Matricola numero/<i>Serial number</i>		1231
Anno di costruzione/<i>Year of construction</i>		1995

ACCESSORI/FITTINGS

- Convogliatore di trucioli a tappeto/*Chip conveyor hinge type*
- Caricatore a portale/*Gantry loader*
- 2 autocentranti AUTOBLOK diam. 200(HDN) e 250(BH)/*2 AUTOBLOK spindle dia. 200(HDN) and 250(BH)*
- Manuali/*manuals*