

# moreno macchine utensili

TORNIO CONTROLLO NUMERICO **MORI SEIKI** MOD. **CS 250 YB** CNC **S SIGMA 21 L** USATO  
SECOND HAND **MORI SEIKI** NUMERICAL CONTROL LATHE **CS 250 YB** MODEL WITH  
**S SIGMA 21 L** CONTROL UNIT

CODE 9882

## CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

Diametro tornibile/ <i>Turning diameter</i>	mm	250
Diametro <i>tornibile standard/Reccomended diameter</i>	mm	250
Diametro ammesso in rotazione/ <i>max swing</i>	mm	400
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. turning length</i>	mm	150
Diametro mandrino autocentrante/ <i>Chuck diameter</i>	mm	254
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	8
Velocità mandrino/ <i>Spindle speed</i>	g/min	4000
Potenza motore/ <i>Motor power</i>	kW	18,5\15
Diametro foro mandrino/ <i>Spindle hole</i>	mm	90
Diametro passaggio barra/ <i>Bar passage</i>	mm	77
Torretta utensili/ <i>Tool turret</i>	n	12
Avanzamenti rapidi X-Z-Y/ <i>Rapid feeds</i>	mt/min	30\30\15
<b>CNC S SIGMA 21 L</b>		
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	2931
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	2743
Altezza/ <i>Height</i>	mm	3000
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	5500
Anno di costruzione/ <i>Year of construction</i>	2003	
Matricola/ <i>serial number</i>	CS250CF0018	

## ACCESSORI/FITTINGS

- Convogliatore trucioli posteriore a tappeto/*rear chip conveyor hinge type*
- magazzino impilamento pezzi a 8 stazioni/*8 stations stocker*
- presetting automatico/*automatic tool presetter*
- 3 portaut. mot. asse z/*3 rotary tools z axis*
- 2 portaut. mot. asse x/*2 rotary tools x axis*
- asse c in continuo/*c axis*
- 6 portautensili Algra/*6 Algra toolholders*
- 4 portabareno per interni /*4 inner toolholders*
- kit refrigerante MMU/*MMU coolant system*