

moreno macchine utensili

TORNIO CONTROLLO NUMERICO **MIYANO** MOD. **BND 34 S** CNC **FANUC 0-TC** USATO
SECOND HAND **MIYANO** NUMERICAL CONTROL LATHE **BND 34 S** MODEL WITH CONTROL
UNIT **FANUC 0-TC**

CODE 9495

CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

Diametro tornibile standard/ <i>Turning diameter</i>	mm	75
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. turning length</i>	mm	125
Diametro mandrino autocentrante/ <i>Chuck diameter</i>	mm	127
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	5
Velocità mandrino-contromandrino/ <i>Main-subspindle speed</i>	g/min	5000
Potenza motore mandrino/ <i>Main spindle motor</i>	kW	5,5-7,5/
Diam.passaggio barra mandrino-controm./ <i>Bar capacity main-sub sp.</i>	mm	34/24
Torretta utensili/ <i>Position turret</i>	n	8 (4 rotanti)
Avanzamenti rapidi X-Z/ <i>Rapid feeds</i>	mm/min	12000
Indexaggio mandrino-contromandrino/ <i>Main-subspindle indexing</i>	gradi	7,5
CNC		FANUC 0-TC
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	2450
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	1590
Altezza/ <i>Height</i>	mm	1720
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	3620
Anno di costruzione/ <i>Year of construction</i>		
Matricola numero/ <i>Serial number</i>		BD30261S

ACCESSORI/ FITTINGS

- mandrino portapinza su mandrino principale(per pinze tipo DIN 171E)/ *Main spindle collet chuck for collets DIN 171E*
- mandrino portapinza su contromandrino(per pinze tipo CRAWFORD M-671)/ *Sub spindle collet chuck for collets CRAWFORD M-671*
- n.46 pinze stringibarra(n.23+23 per mandrino-contromandrino)/ *no.46 collets(23+23 main-subspindle)*
- mano raccoglipezzo/ *Workpiece catcher*
- nastro scarico pezzo/ *Workpiece conveyor*
- n.6 portautensili fissi/ *no.6 toolholders*
- n.3 portautensili rotanti(2 dritti+1 a 90 gradi)/ *3 rotary toolholders(2 radial + one 90°)*
- manuali uso e manutenzione/ *Manuals*
- sprovvisto di convogliatore trucioli/ *Without chip conveyor*
- effettuata completa manutenzione/ *Full maintenance made*