

moreno macchine utensili

TORNIO CONTROLLO NUMERICO **MIYANO** MOD. **BND 42 S5** CNC **FANUC 18 TB** USATO
SECOND HAND **MIYANO** NUMERICAL CONTROL LATHE **BND 42 S5**, MODEL WITH
CONTROL UNIT **FANUC 18 TB**

CODE 9401

CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

Diametro tornibile standard/ <i>Turning diameter</i>	mm	110
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. turning length</i>	mm	150
Diametro mandrino autocentrante/ <i>Chuck diameter</i>	mm	135
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	A2-6
Velocità mandrino-contromandrino/ <i>Main-subspindle speed</i>	g/min	5000
Potenza motore mandrino-contromandrino/ <i>Main-subspindle motor</i>	kW	5,5-7,5/2,2-3,7
Diam.passaggio barra mandrino-controm./ <i>Bar capacity main-sub sp.</i>	mm	42/34
Torretta utensili/ <i>Position turret</i>	n	8 (4 rotanti)
Avanzamenti rapidi X-Z/ <i>Rapid feeds</i>	mm/min	12000
CNC		FANUC 18 TB
Lunghezza con convogliatore/ <i>Length with chip conveyor</i>	mm	2970
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	1550
Altezza/ <i>Height</i>	mm	1740
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	3820
Anno di costruzione/ <i>Year of construction</i>		1997
Matricola numero/ <i>Serial number</i>		BD60014S
Revisionato/ <i>Overhauled</i>		Anno 2008

ACCESSORI/FITTINGS

- 2 mandrini portapinza per pinze tipo DIN 173E/2 *collet chucks for collets DIN 173E*
- mano raccoglipezzo+nastro scarico pezzo/ *Workpiece catcher+workpiece conveyor*
- pompa alta pressione 9 bar (evacuazione attraverso torretta e contromandrino)/ *High pressure pump coolant system(through turret and subspindle)*
- 5 portautensili fissi/ *5 toolholders*
- 3 portautensili rotanti (2 diritti+1 a 90 gradi)/ *3 rotary toolholders (2 radial+one 90°)*
- interfaccia per alimentatore di barre / *Bar feeder I/F*
- 5 getti in plastica per refrigerante/ *5 injector for coolant plunger nozzle*
- indexaggio mandrino-contromandrino 5 gradi/ *main-sub spindle indexing 5 degree*
- convogliatore trucioli/ *Chip conveyor*
- manuali uso e manutenzione/ *Manuals*