

moreno macchine utensili

TORNIO CONTROLLO NUMERICO **MCM** MOD. **ATL-260-1500** CNC **FAGOR** AD AUTOAPPRENDIMENTO, USATO
SECOND HAND **MCM** NUMERICAL CONTROL LATHE **ATL-260-1500**, MODEL WITH **FAGOR** CONTROL UNIT, SELF-LEARNING

CODE 9072

CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

Diametro tornibile/ <i>Turning diameter</i>	mm	420
Diametro tornibile standard/ <i>Recommended diameter</i>	mm	300
Diametro ammesso in rotazione/ <i>max swing</i>	mm	520
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. turning length</i>	mm	1500
Attacco mandrino/ <i>Spindle nose</i>	CAMLook	8"
Velocità mandrino/ <i>Spindle speed</i>	g/min	0-1800
Potenza motore/ <i>Motor power</i>	kW	15
Diametro foro mandrino/ <i>Spindle hole</i>	mm	105
Diametro passaggio barra/ <i>Bar capacity</i>	mm	/
Torretta utensili/ <i>Tool turret</i>	n	8
Avanzamenti rapidi X-Z/ <i>Rapid feeds</i>	m/min	7
CNC		FAGOR
Corsa canotto/ <i>Quill stroke</i>	mm	150
Attacco contropunta/ <i>Tailstock head</i>	C.M.	5
Lunghezza/ <i>Length</i>	mm	3000
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	1600
Altezza/ <i>Height</i>	mm	1600
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	2800
Anno di costruzione/year of construction		1996
Matricola/serial number		701

ACCESSORI/FITTINGS

- Autocentrante a 3 griffe da 315 mm/ *3 jaws-315 mm chuck*
- Dichiarazione CE/ *CE Declaration*
- Manuale CE/ *CE manual*