

moreno macchine utensili

TORNIO CONTROLLO NUMERICO **BIGLIA** MOD. **B 500 SM** CNC **FANUC 0 TC** USATO
SECOND HAND **BIGLIA** NUMERICAL CONTROL LATHE **B 500 SM** MODEL WITH CONTROL
UNIT **FANUC 0 TC**

CODE 9400

CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

Diametro tornibile/ <i>Turning diameter</i>	mm	250
Diametro ammesso in rotazione/ <i>max swing diameter</i>	mm	520
Lunghezza max tornibile/ <i>Max. turning length</i>	mm	500
Diametro mandrino contromandrino/ <i>sub spindle diameter</i>	mm	210/165
Attacco mandrino contromandrino/ <i>Spindle nose</i>	ASA	6/5
Velocità mandrino contromandrino / <i>Spindle speed</i>	g/min	4000
Potenza motore/ <i>Motor power</i>	kW	22/26 – 5,5/7,5
Diametro foro mandrino/ <i>Spindle hole</i>	mm	80
Diametro passaggio barra/ <i>Bar passage</i>	mm	68
Torretta utensili/ <i>Tool turret</i>	n	12 (6 rotanti)
Avanzamenti rapidi X-Z-B/ <i>Rapid feeds</i>	mm/min	X Z 20 – B 24
CNC GE FANUC 0 TC		
Lunghezza/ <i>Length (con convogliatore/with chip conveyor)</i>	mm	3905
Larghezza/ <i>Width</i>	mm	1870
Altezza/ <i>Height</i>	mm	1960
Peso netto/ <i>Net weight</i>	Kg	4200
Anno di costruzione/<i>Year of construction</i>		1996
Matricola/<i>serial number</i>		4718
Revisionato		

ACCESSORI/FITTINGS

- 1 autoc. a 3 griffe KITAGAWA B210 da 255 mm./KITAGAWA B210 dia. 255 3 jaws chuck
- 1 autoc. a 3 griffe KITAKAWA B206 da 170 mm./KITAGAWA B206 dia. 170 3 jaws chuck
- 3 portabareni cod. 10.57.20.14/3 toolholders cod. 10.57.20.14
- 1 portaut. frontale cod. 10.57.20.03/1 front toolholder cod. 10.57.20.03
- 2 portaut. assiali rotanti (portafresa /portapunta) cod. 10.57.25.00/2 rotary axial toolholders cod. 10.57.25
- braccio azzeratore utensili in macchina/*in machine tool presetting*
- convogliatore di trucioli BRC mod. TNB500, anno 1999/*BRC chip conveyor TNB500, year 1999*

